



MT-01

Maschinenthermometer



Features

- / Lange Skala
- / Robuste Bauform
- / Kratzfeste Beschriftung
- / In jede Blickrichtung ablesbar
- / Gerade oder abgewinkelte Tauchrohre
- / Anschluss an alle gängigen Schutzrohre

Beschreibung:

Das Tauchrohr der Maschinenthermometer MT-01 hat entweder direkten Kontakt zum Medium oder wird aufgrund eines hohen Prozessdruckes oder chemischer Aggressivität in ein Schutzrohr eingebaut. Es nimmt nach kürzester Zeit die Temperatur des Mediums an und gibt diese an ein gläsernes Kapillarrohr in seinem Inneren weiter. Die Flüssigkeitsfüllung der Kapillare dehnt sich temperatur-proportional aus, so dass ihre Höhe ein Maß für die gemessene Temperatur ist und auf einer eingebraunten Skala mit einer Genauigkeit von einem Prozent des Bereichsendwertes abgelesen werden kann.

Anwendung:

Die Profimess Maschinenthermometer MT-01 kommen überall dort zum Einsatz, wo Temperaturen ohne die Verwendung elektrischer Energie zuverlässig gemessen werden müssen. Ihr Oberenteil ist V-förmig ausgelegt und kann deshalb aus jeder Blickrichtung hervorragend abgelesen werden. Es besteht aus messingfarbenen eloxiertem Aluminium, wobei sich die Beschriftung unter der Eloxalschicht befindet, um höchste mechanische Beständigkeit zu garantieren. Die prismatische Kapillare in Stabform besteht aus Glasvollmaterial mit einem Durchmesser von ca. 6 mm und verfügt über eingebraunte schwarze Teilstriche, die dadurch ebenfalls absolut beständig sind. Die Tauchrohre der MT-01 sind serienmäßig bis zu Medientemperaturen von 200°C aus Messing gefertigt, darüber hinaus kommen Stahl- oder Edelstahlrohre zum Einsatz. Für spezielle Applikationen (z.B. Seewasser) kann auf diverse geeignete Materialien zugegriffen werden.



Ausführungen:

MT-01 Maschinenthermometer

Prozessanschluss: Die Verbindung zum Prozess oder zum Schutzrohr kann ohne Gewinde zum Einstecken, mit Gewinde zum Einschrauben oder mittels einer Überwurfmutter aus Messing erfolgen.

Tauchrohrlage: Oberteil und Tauchrohr stehen entweder senkrecht oder rechtwinklig zueinander. Als dritte Möglichkeit existiert eine um 135° abgewinkelte Anordnung.

Teilung: Das Oberteil des MT-01 kann entweder über eine einseitige Celsiusskala oder über eine Celsius- und eine Fahrenheitskala rechts und links der Kapillare verfügen.

Füllung: Die Anzeigekapillare ist weiß belegt, mit breiter gut ablesbarer Anzeigesäule mit blauer Anzeigeflüssigkeit. Die Graduierung ist unzerstörbar in das Glas eindiffundiert. Andere Anzeigeflüssigkeiten sind lieferbar.

Einbaulänge: Beim MT-01 zum Einstecken definiert sich die Einbaulänge als Tauchrohrlänge ab „Unterkante Zapfen“, bei der Einschraubversion und der Variante mit Überwurfmutter als Tauchrohrlänge inkl. Gewinde.

Anschlussgewinde: Sowohl für den Gewindezapfen des MT-01.2, als auch für die Überwurfmutter des MT-01.3 stehen vier verschiedene Gewindevarianten zur Verfügung.

Tauchrohrwerkstoff: Die Einschraubstutzen werden in Ausführung nach DIN Form B mit den angegebenen Gewinden bis Einbaulänge L1 = 63 mm aus Messing Vollmaterial, andere Längen hart gelötet geliefert.

Typenschlüssel:

Best.-Nr.

MT-01.

2.

2.

1.

1.

1.

4.

2

MT-01 Maschinenthermometer

Prozessanschluss /

- 1 = Einsteckform ohne Gewinde (auf Anfrage)
- 2 = Einschraubform
- 3 = Überwurfmutter aus Messing

Tauchrohrlage /

- 1 = Tauchrohr senkrecht
- 2 = Tauchrohr 90° abgewinkelt
- 3 = Tauchrohr 135° abgewinkelt

Messbereich /

- 1 = -60...+40°C
- 2 = -30...+50°C
- 3 = 0...+60°C
- 4 = 0...+100°C
- 5 = 0...+120°C
- 6 = 0...+160°C
- 7 = 0...+200°C

Teilung /

- 1 = Celsius (°C)
- 2 = Celsius und Fahrenheit (°C + F)

Einbaulänge /

- 1 = 40 mm
- 2 = 50 mm
- 3 = 63 mm
- 4 = 100 mm
- 5 = 160 mm
- 6 = 250 mm
- 7 = 400 mm

Anschlussgewinde /

- 0 = ohne Gewinde (auf Anfrage)
- 1 = G1/2A, SW27
- 2 = G3/4A, SW32
- 3 = M20 x 1,5, SW27
- 4 = M27 x 2, SW32

Tauchrohrwerkstoff /

- 1 = Messing
- 2 = Stahl
- 3 = Edelstahl 1.4571
- 4 = CuNi30Mn1Fe

Abmessungen in mm:

